

主要設備機械

株式会社高林製作所

| 機械名 | 型式・能力 | 台数 | メーカー |
|--------------|---------------------------------|----|--------------|
| CNC旋盤 | mini-TURN EX2 (ローダー付)(ローダー付) | 2 | 高松機械 |
| 〃 | LB3000 他 | 7 | オークマ |
| 〃 | LG-7F (0.1 μm仕様) | 2 | テクノワシノ |
| 〃 | RNL-80 (内研軸付ローダー付) | 1 | 理研製鋼 |
| CNCターニングセンター | QT10N | 2 | ヤマザキマザック |
| 〃 | MULTUS-B200W (多軸ロボット付) | 1 | オークマ |
| 〃 | INTEGREX200SY (ローダー付) | 1 | ヤマザキマザック |
| 〃 | ZT2500Y (多軸ロボット付) | 1 | 森精機 |
| 〃 | BJN-34S (バーフィーター付) | 1 | ミヤノ |
| 立型CNC旋盤 | ACI-V3R | 1 | 大隈豊和 |
| 立型マシニングセンタ | 550V 500×1300 | 1 | エンシュウ |
| 〃 | MCV-410-2AP付 | 4 | OKK、東芝機械、森精機 |
| 横型マシニングセンタ | MA-3、10P付 | 3 | ツガミ |
| 〃 | PCH-500、8P付 | 1 | OKK |
| 〃 | MA-50HB、6P付(U軸機能付) | 1 | オークマ |
| 〃 | NH4000DCG (FMS) | 8 | 森精機 |
| 5軸マシニングセンタ | NMV5000DCG、NMV3000 34P付(FMS) | 2 | 森精機 |
| 五面加工機 | TA3-10AP | 2 | ツガミ |
| 立型フライス盤 | STM2V | 2 | 大隈豊和、エンシュウ |
| NC両頭フライス盤 | TM30A、TM10A | 3 | BBS金明 |
| CNC円筒研削盤 | AGN-3 ロボット付 (0.1 μm仕様) | 3 | ツガミ、長岡技研 |
| 〃 | GA-25T65C (0.1 μm仕様) | 4 | オークマ、ツガミ、長岡 |
| 円筒研削盤 | GOP32×50 GP34 φ300×500 | 5 | 豊田工機、オークマ、近藤 |
| 〃 | CG140 φ300×150 | 4 | コパル |
| センタレス研削盤 | MD450-16A | 3 | ミクロン精密、大宮製作所 |
| CNC内面研削盤 | GI-20N、GI-5N・2軸 (0.1 μm仕様) | 2 | オークマ |
| 〃 | IGV-3N | 1 | 太陽工機 |
| 全自動内面研削盤 | YIG20-MGA | 1 | 山田工機 |
| CNC平面研削盤 | PSG-64DXNC (0.1 μm仕様) | 1 | 岡本工作 |
| 平面研削盤 | IBC-603、SGS12 | 2 | 市川製作所、三條機械 |
| 横型ホーニング盤 | FK-8 | 5 | 富士ホーニング |
| 立型ホーニング盤 | SL5-0005、TH-2L | 6 | トーヨー、タミックス |
| ラップ盤 | GLP-60 | 2 | ワシノ、他 |
| 浸漬型ワイヤーカット | A-500W | 1 | ソディック |
| 高圧洗浄機 | AF601S | 3 | 神戸工作所、森合精機 |
| 超音波洗浄機 | E3-995(全自動) | 1 | ブラザー工業 |
| 油圧検査用テストスタンド | | 6 | 芝浦システム、他 |
| 表面粗さ・輪郭形状測定器 | SURFCOM1800DH | 1 | 東京精密 |
| 真円度・円筒形状測定器 | ROUNDCOM41C | 1 | 東京精密 |
| 精密万能測定器 | PJ-311 (マイクロパック付) | 1 | ミットヨ |
| 二次元測定器 | TVD-1300A | 2 | トリモス(スイス) |
| CNC三次元測定機 | BRT907 | 1 | ミットヨ |
| 非破壊検査 | 浸透探傷 (ASTME1417対応) | 1 | マークテック |
| 〃 | 磁粉探傷 (ASTME1444対応) | 1 | マークテック |
| ショットピーニング | 外面ロボット式、内面昇降ノズル式 (AMS2430対応) | 1 | 不二製作所 |
| ブラストクリーニング | ガラスビース (AMS2430対応) | 1 | 不二製作所 |